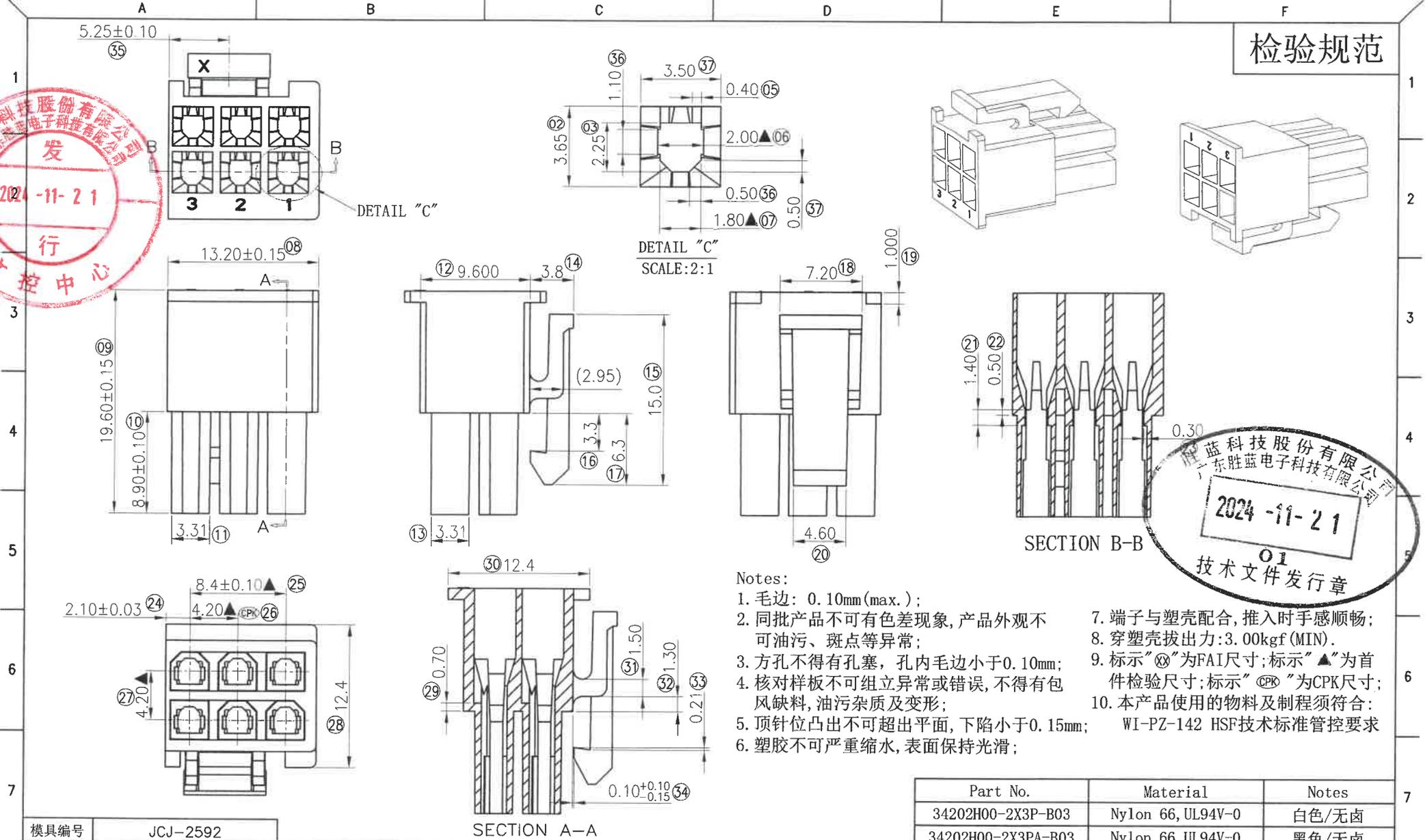


检验规范



- Notes:
1. 毛边: 0.10mm(max.);
 2. 同批产品不可有色差现象, 产品外观不可油污、斑点等异常;
 3. 方孔不得有孔塞, 孔内毛边小于0.10mm;
 4. 核对样板不可组立异常或错误, 不得有包风缺料, 油污杂质及变形;
 5. 顶针位凸出不可超出平面, 下陷小于0.15mm;
 6. 塑胶不可严重缩水, 表面保持光滑;
 7. 端子与塑壳配合, 推入时手感顺畅;
 8. 穿塑壳拔出力: 3.00kgf (MIN).
 9. 标示"⊗"为FAI尺寸; 标示"▲"为首件检验尺寸; 标示"CPK"为CPK尺寸;
 10. 本产品使用的物料及制程须符合: WI-PZ-142 HSP技术标准管控要求

Part No.	Material	Notes
34202H00-2X3P-B03	Nylon 66, UL94V-0	白色/无卤
34202H00-2X3PA-B03	Nylon 66, UL94V-0	黑色/无卤

模具编号	JCJ-2592			
AO	2024.11.20	依YB202410080007新增规格	周吉洲	邱吉峰
版次REV.	日期 DATE	变更内容 DESCRIPTION	审核CHK.	核准APPD.

一般公差 GENERAL TOLERANCE		绘图 DR.	陈佳龙
X.X	±0.15	X°	±2°
X.XX	±0.05	X.X°	±1°
X.XXX	±0.02		
单位 UNIT	mm	核准 APPD.	

料号 PART NO.	文件编号 NUMBER
34202H00-2XNPA-B03	ENDPH02
品名 TITLE	
4.20mm PITCH DUAL ROW HOUSING 拼接式	

JCTC ®		
比例 SCALE	SHEET	版次 REV.
1:1	1/1	AO