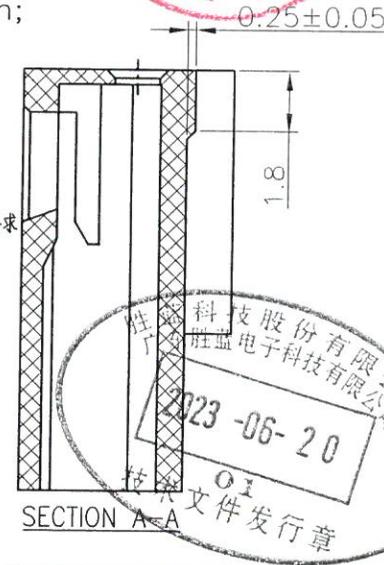


检验规范

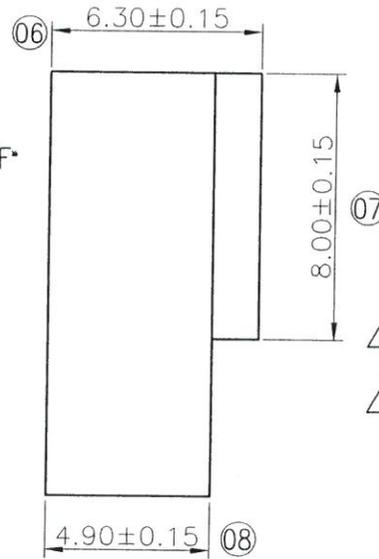
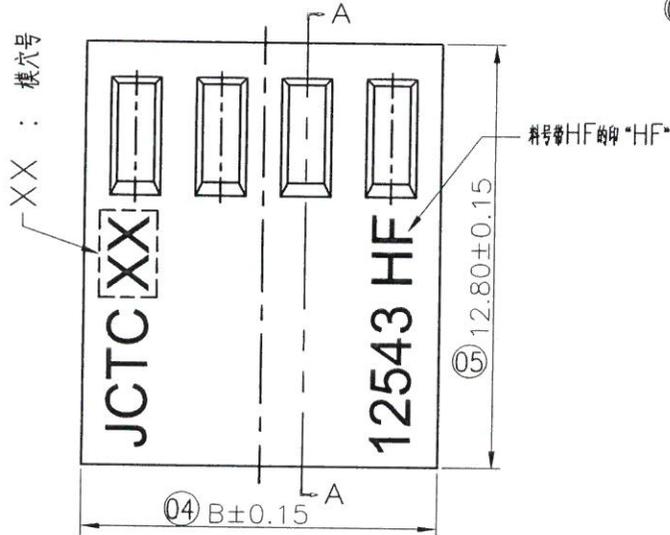
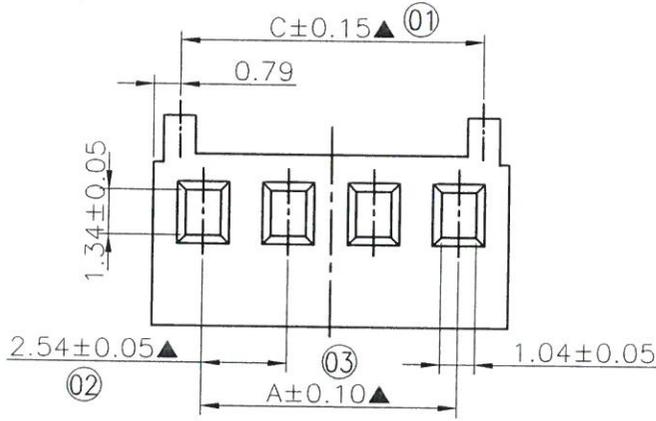
Notes:

1. 毛边: 0.10mm(max.);
2. 同批产品不可有色差现象, 产品外观不可油污、斑点等异常;
3. 方孔不得有孔塞, 孔内毛边小于0.15mm;
4. 弯曲, 6P以上不得超过0.15mm;
5. 公母模偏移不得超过0.10mm, 滑块偏移不可连齿;
6. 核对样板不可组立异常或错误, 不得有包风缺料, 油污杂质及变形;
7. 顶针位凸出不可超出平面, 下陷小于0.15mm;
8. 塑胶不可严重缩水, 表面保持光滑;
9. 穿塑壳推入力: 0.80kgf(MAX);
10. 穿塑壳拔出力: 2.50kgf(MIN);
11. (XX) 为首件确认尺寸;
12. ▲为重点检验尺寸。
13. 本产品使用的物料及制程须符合

"WI-PZ-142" HSF 技术标准管控要求



Circuits Part No	Dimensions		
	A	B	C
2P	2.54	5.52	3.94
3P	5.08	8.06	6.48
4P	7.62	10.60	9.02
5P	10.16	13.14	11.56
6P	12.70	15.68	14.10
7P	15.24	18.22	16.64
8P	17.78	20.76	19.18
9P	20.32	23.30	21.72
10P	22.86	25.84	24.26
11P	25.40	28.38	26.80
12P	27.94	30.92	29.34
13P	30.48	33.46	31.88
14P	33.02	36.00	34.42
15P	35.56	38.54	36.96
16P	38.10	41.08	39.50
17P	40.64	43.62	42.04
18P	43.18	46.16	44.58
19P	45.72	48.70	47.12
20P	48.26	51.24	49.66



Part No.	Material	Color	Color
12543H00-NPA	Nylon66,UL 94V-0	黑色	SL10-0004
12543H00-NPK	Nylon66,UL 94V-0	白色	---
12543H00-NPM	Nylon66,UL 94V-0	米黄色(无卤)	SL10-0049-A
12543H00-NPG	Nylon66,UL 94V-0	蓝色	SL10-0020
12543H00-NPB-AM	Nylon66,UL 94V-0	砖红色	SL10-0097
12543H00-NPA-HF	Nylon66,UL 94V-0	黑色无卤	SL10-0004
12543H00-NPB-HF	Nylon66,UL 94V-0	棕色无卤	SL10-0033
12543H00-NPJ-HF	Nylon66,UL 94V-0	浅灰色无卤	71842-PK
12543H00-NPK-HF	Nylon66,UL 94V-0	白色无卤	---
12543H00-NPM-HF	Nylon66,UL 94V-0	米黄色无卤	SL10-0049-A

D3	23.06.20	变更最新图框	周吉洲	郭正桃	一般公差 GENERAL TOLERANCE	绘图 DR.	王宁	料号 PART NO.	文件编号 NUMBER	
D2	20.04.27	HR2004270079	伍文聪	郭正桃	X.X ±0.15	校对 CHK.		12543H00-NPX-XX	ENDPH02	
D1	17.07.15	依HR1707170087变更色标	伍文聪	郭正桃	X.XX ±0.05	审核 CHK.		品名 TITLE		
D0	16.10.31	增加黑色无卤规格	伍文聪	郭正桃	X.XXX ±0.02	核准 APPD.		2.54mm PITCH HOUSING		
版次 REV	日期 DATE	变更内容 DESCRIPTION	审核 CHK.	核准 APPD.	单位 UNIT mm			比例 SCALE	SHEET	版次 REV.
A	B	C	D	E	F	1/1	1/1	D3		