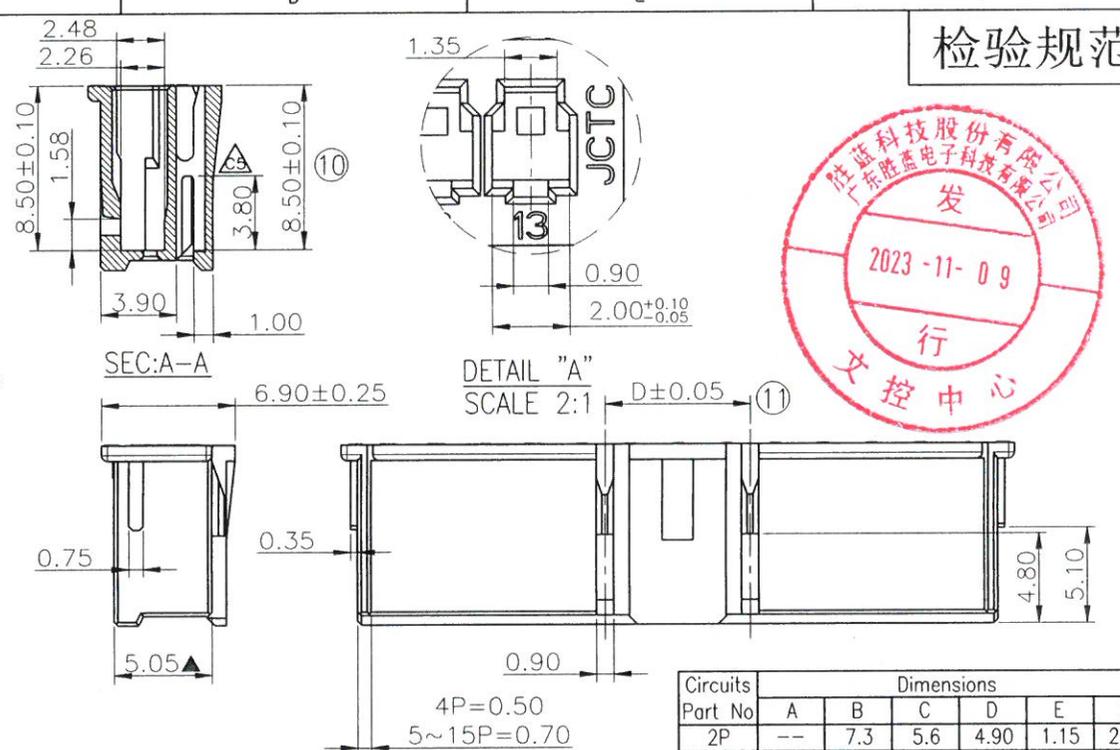
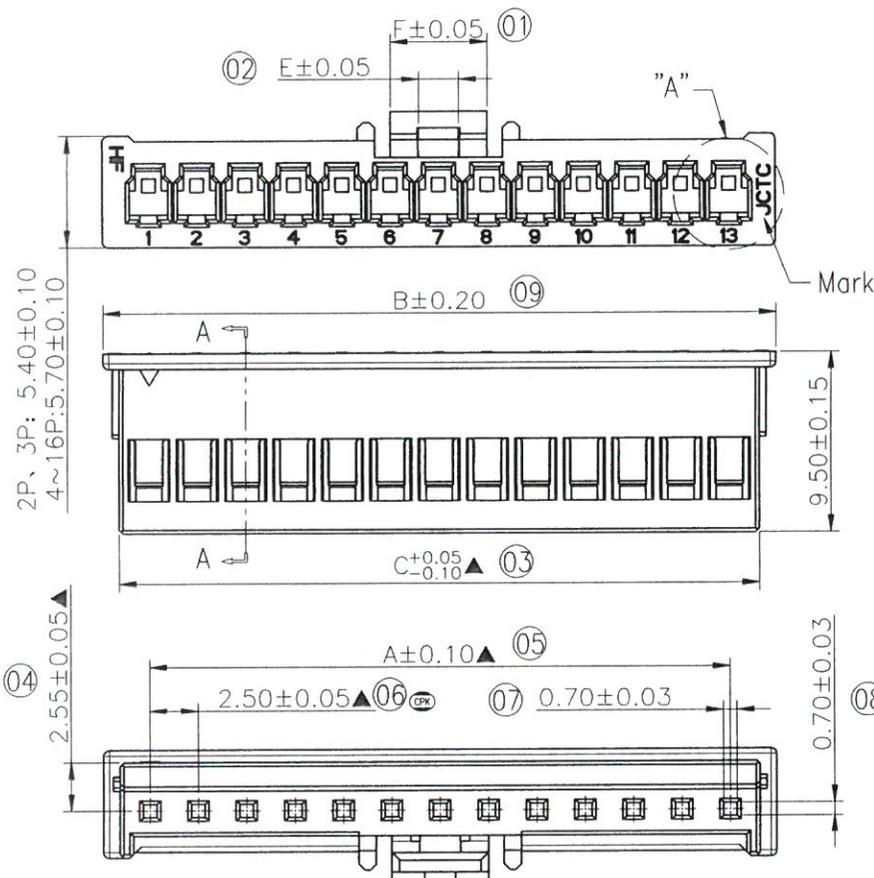


检验规范



Circuits Part No	Dimensions					
	A	B	C	D	E	F
2P	--	7.3	5.6	4.90	1.15	2.90
3P	5.0	9.8	8.1	7.00	2.05	4.40
4P	7.5	12.3	10.6	7.50	2.05	5.00
5P	10.0	14.8	13.1	7.50	2.05	5.00
6P	12.5	17.3	15.6	7.50	2.05	5.00
7P	15.0	19.8	18.1	7.50	2.05	5.00
8P	17.5	22.3	20.6	7.50	2.05	5.00
9P	20.0	24.8	23.1	7.50	2.05	5.00
10P	22.5	27.3	25.6	7.50	2.05	5.00
11P	25.0	29.8	28.1	7.50	2.05	5.00
12P	27.5	32.3	30.6	7.50	2.05	5.00
13P	30.0	34.8	33.1	7.50	2.05	5.00
14P	32.5	37.3	35.6	7.50	2.05	5.00
15P	35.0	39.8	38.1	7.50	2.05	5.00

Part No.	Material	Color
12505H00-NP-L-HF	Nylon 66,UL94V-0	Natural(White)
12505H00-NPC-L-HF	Nylon 66,UL94V-0	Red(70687-R)
12505H00-NPE-L-HF	Nylon 66,UL94V-0	Yellow
12505H00-NPG-L-HF	Nylon 66,UL94V-0	Blue

Notes:

1. 毛边: 0.10mm(max.)
2. 同批产品不可有色差现象, 产品外观不可油污、斑点等异常。
3. 方孔不得有孔塞, 孔内毛边小于0.10mm。
4. 弯曲, 6P以上不得超过0.15mm。
5. 公母模偏移不得超过0.10mm, 滑块偏移不可连齿。
6. 核对样板不可组立异常或错误, 不得有包风缺料, 油污杂质及变形。
7. 顶针位凸出不可超出平面, 下陷小于0.15mm。
8. 塑胶不可严重缩水, 表面保持光滑。
9. 端子与塑胶配合, 推入时手感顺畅。
10. 穿端子拔出力: 2.50kgf/Min
11. 标示"⊗"为FAI尺寸, 标示"▲"为首件检验尺寸, 标示"CPK"为CPK尺寸
12. 本产品使用的物料及制程须符合"WI-PZ-142"HSF技术标准管控要求

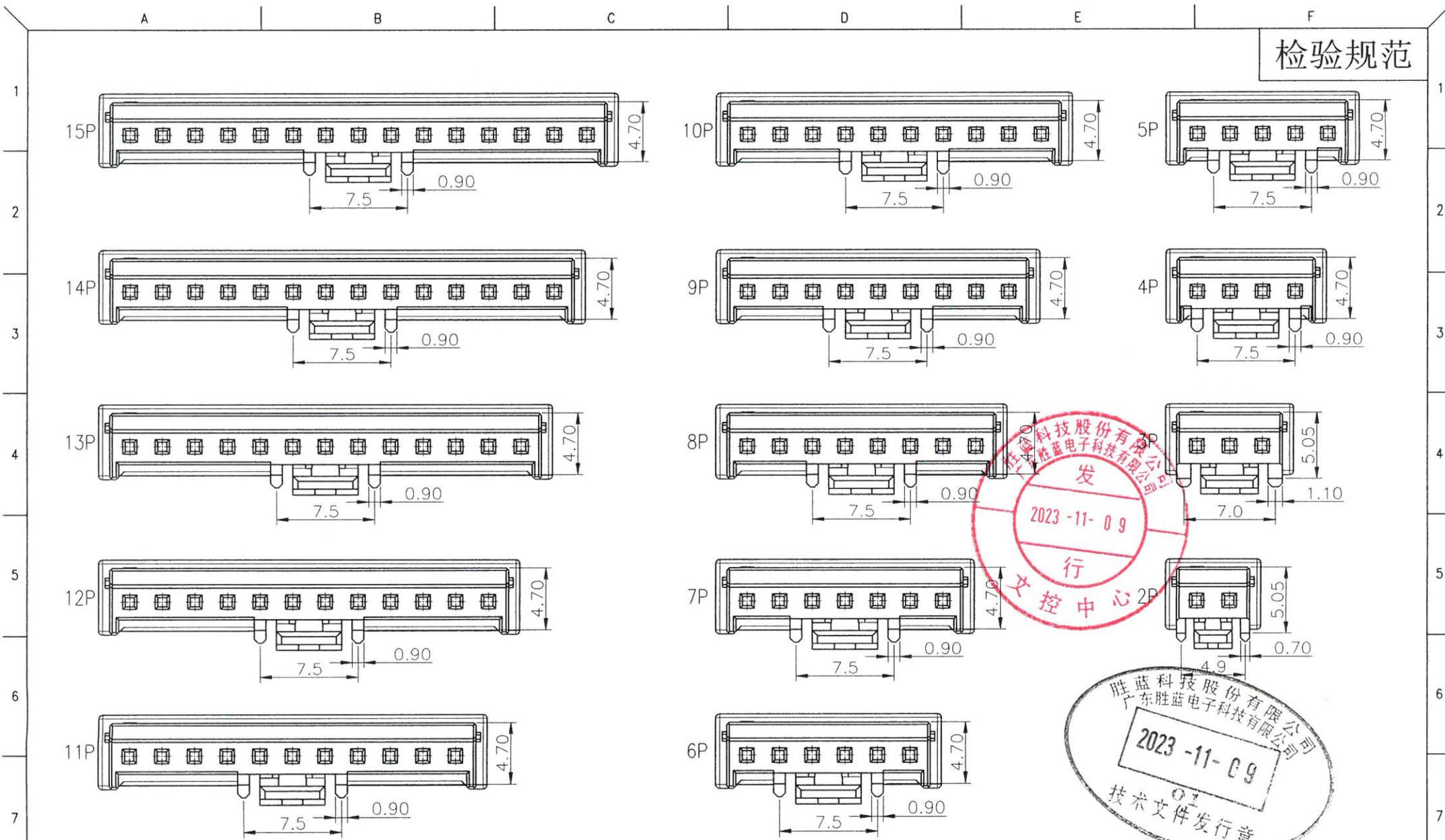
模具编号	JCT-2136			
C5	2023.11.08	依ECN20230905683变更	周吉洲	郭正桃
C4	2022.07.28	依PBJOA202207180003新增规格	伍文聪	罗祖国
C3	2017.03.20	HN1703200027	伍文聪	郭正桃
C2	2016.10.26	新增红色规格	伍文聪	郭正桃
版次REV.	日期 DATE	变更内容 DESCRIPTION	审核CHK.	核准APPD.

一般公差 GENERAL TOLERANCE		绘图 DR.	王宁
X.X ±0.15	X° ±2°	审核 CHK.	伍文聪
X.XX ±0.05	X.X° ±1°		
X.XXX ±0.02		核准 APPD.	周吉洲
单位 UNIT			
mm			

料号 PART NO.	文件编号 NUMBER
12505H00-NPX-L-HF-XX	ENDPH02
品名 TITLE	
XA 2.50mm PITCH HOUSING	

JCTC ®		
比例 SCALE	SHEET	版次 REV.
1:1	1/2	C5

检验规范



模具编号		JCT-2136										
C5	2023.11.08	依ECN20230905683变更	周吉洲	郭正桃	一般公差GENERAL TOLERANCE		绘图	王宁	料号 PART NO.	文件编号 NUMBER		
C4	2022.07.28	依PBJOA202207180003新增规格	伍文聪	罗祖国	X.X ±0.15	X° ±2°	审核		12505H00-NPX-L-HF-XX	ENDPH02		
C3	2017.03.20	HN1703200027	伍文聪	郭正桃	X.XX ±0.05	X.X° ±1°	核 准	周吉洲	品名TITLE		比例SCALE	SHEET
C2	2016.10.26	新增红色规格	伍文聪	郭正桃	X.XXX ±0.02		核 准	周吉洲	XA 2.50mm PITCH HOUSING		1:1	2/2
版次REV.	日期 DATE	变更内容 DESCRIPTION	审核CHK.	核准APPD.	单位 UNIT	mm					版次 REV.	C5