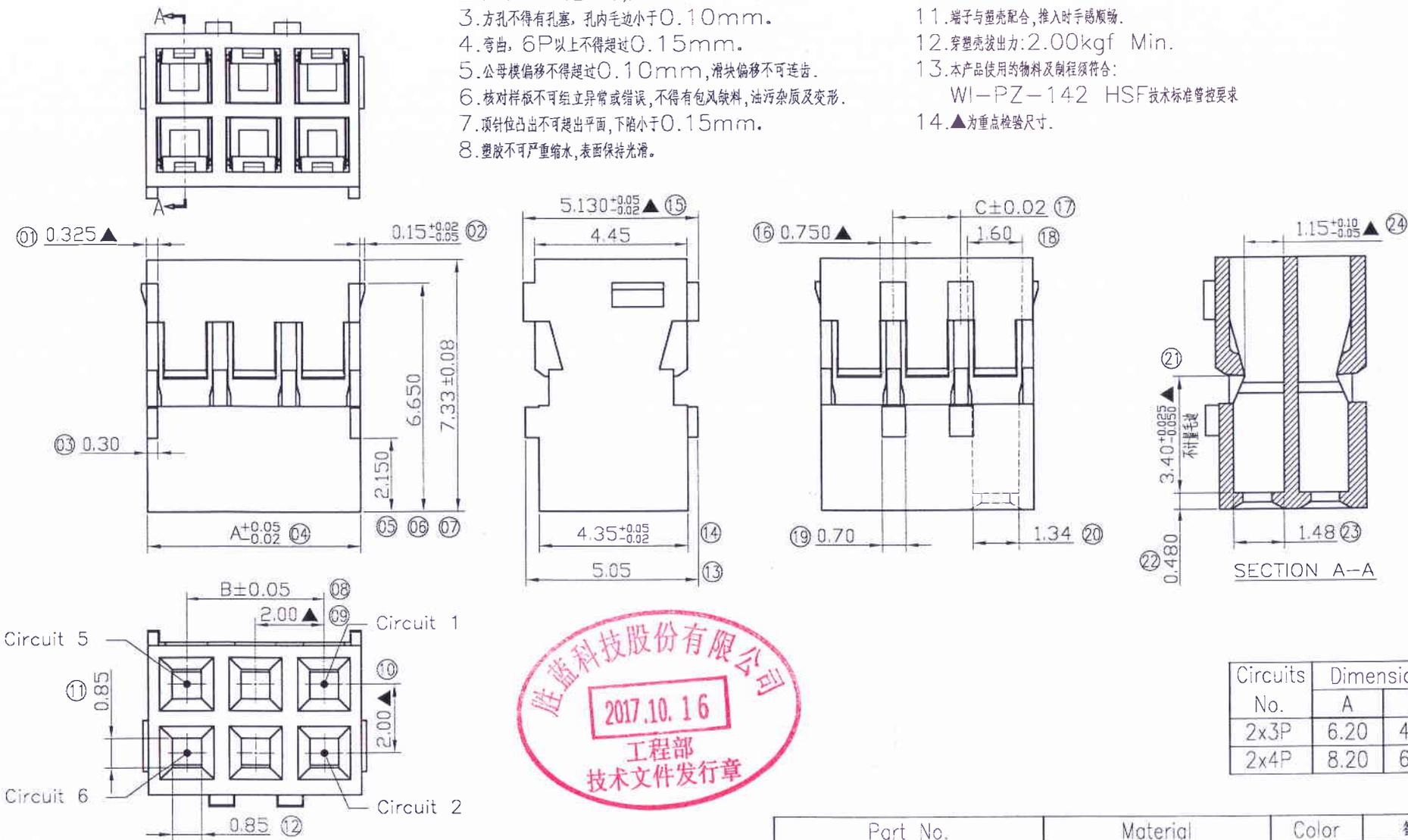


检验规范

Notes:

- 1.毛边: 0.10mm(max.)
- 2.同批产品不可有色差现象,产品外观不可油污、斑点等异常。
- 3.方孔不得有孔塞,孔内毛边小于0.10mm。
- 4.弯曲,6P以上不得超过0.15mm。
- 5.公母模偏移不得超过0.10mm,滑块偏移不可连齿。
- 6.核对样板不可组立异常或错误,不得有包风缺料,油污杂质及变形。
- 7.顶针位凸出不可超出平面,下陷小于0.15mm。
- 8.塑胶不可严重缩水,表面保持光滑。
- 9.弹片及垂直毛边小于0.15mm。
- 10.弹片上翘0.08mm Max (俗称爆牙)。
- 11.端子与塑壳配合,推入时手感顺畅。
- 12.穿塑壳拔出力:2.00kgf Min.
- 13.本产品使用的物料及制程须符合:
WI-PZ-142 HSF技术标准管控要求
- 14.▲为重点检验尺寸。



Circuits No.	Dimensions	
	A	B
2x3P	6.20	4.00
2x4P	8.20	6.00

Part No.	Material	Color	备注
12018H00-2xNPA-HF	2.5mm 1002HUS,UL 94V-0	黑色(无卤)	---

版次 REV.	日期 DATE	变更内容 DESCRIPTION	审核 CHK.	核准 APPD.	一般公差 GENERAL TOLERANCE	绘图 DR.	校核 CHK.	审核 APP.	核准 APP.	料号 PART NO.	文件编号 NUMBER	比例 SCALE	SHEET	版次 REV.
A1	17.09.13	新开单 170913214 增加 P 位	伍文聪	郭正桃	X.X ±0.15 X.XX ±0.05 X.XXX ±0.02	伍文聪	郭正桃	郭正桃	郭正桃	JCTC® 胜蓝科技股份有限公司	12018H00-2xNPX-HF	1/1	1/1	A1
AC	17.03.06	新版图面发行	伍文聪	郭正桃	X' ±2' X.X' ±1' ▲ MAJOR DIM.	伍文聪	郭正桃	郭正桃	郭正桃	TERMINAL & CONNECTORS 东莞市富智达电子科技有限公司	ENDPH02			
					单位 UNIT	2.0mm Pitch 2.0mm Pitch 2.0mm Pitch								
					mm	2.0mm Pitch 2.0mm Pitch 2.0mm Pitch								