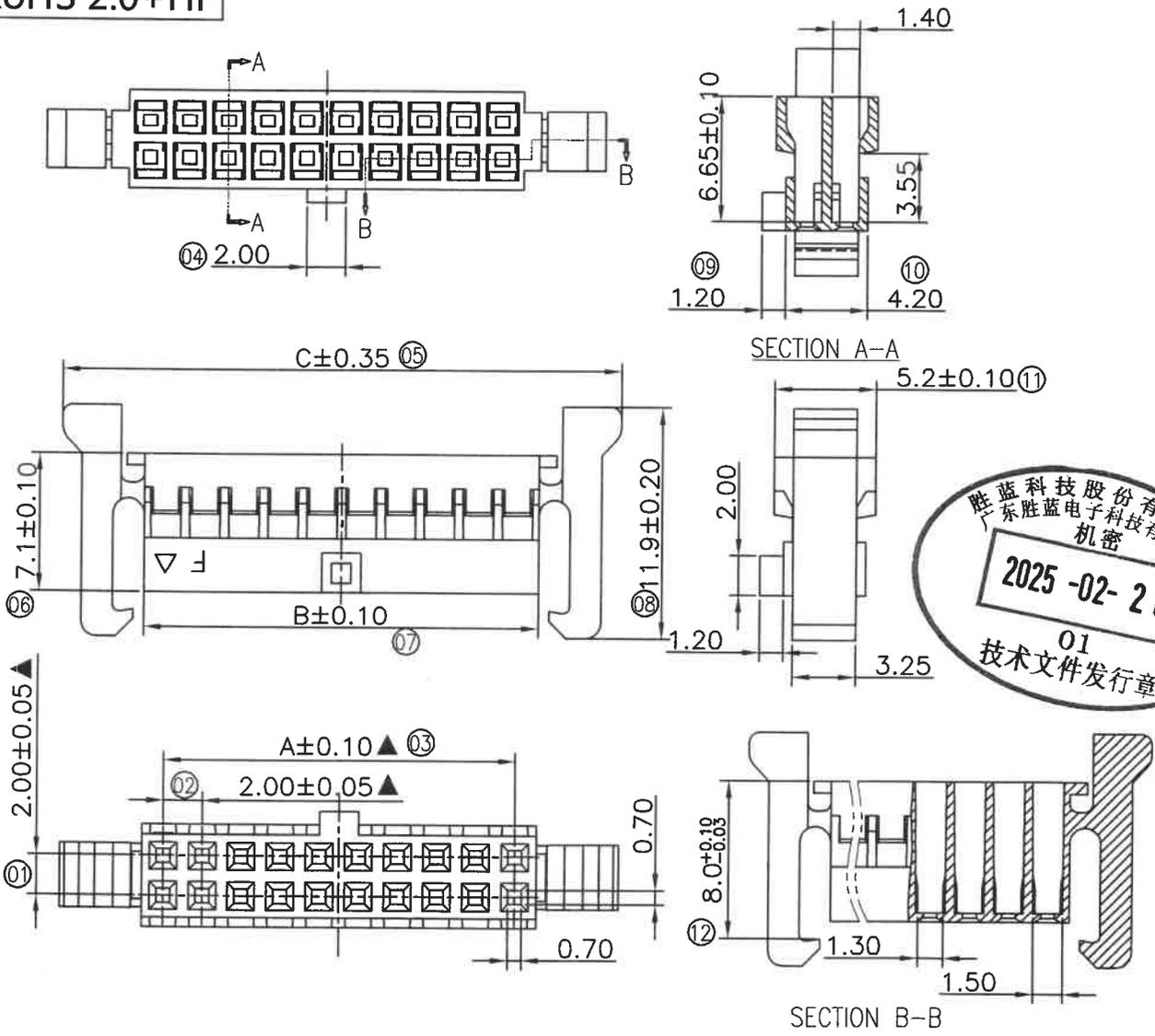


RoHS 2.0+HF

检验规范

Circuit	Dimensions			Circuit	Dimensions		
	A	B	C		A	B	C
2x3P	4.00	6.20	14.60	2x15P	28.00	30.20	38.60
2x4P	6.00	8.20	16.60	2x16P	30.00	32.20	40.60
2x5P	8.00	10.20	18.60	2x17P	32.00	34.20	42.60
2x6P	10.00	12.20	20.60	2x18P	34.00	36.20	44.60
2x7P	12.00	14.20	22.60	2x19P	36.00	38.20	46.60
2x8P	14.00	16.20	24.60	2x20P	38.00	40.20	48.60
2x9P	16.00	18.20	26.60	2x21P	40.00	42.20	50.60
2x10P	18.00	20.20	28.60	2x22P	42.00	44.20	52.60
2x11P	20.00	22.20	30.60	2x23P	44.00	46.20	54.60
2x12P	22.00	24.20	32.60	2x24P	46.00	48.20	56.60
2x13P	24.00	26.20	34.60	2x25P	48.00	50.20	58.60
2x14P	26.00	28.20	36.60				



胜蓝科技股份有限公司
东胜蓝电子科技有限公司
机密
2025-02-28
01
技术文件发行章

- Notes:
1. 毛边: 0.10mm(max.);
 2. 同批产品不可有色差现象, 产品外观不可油污、斑点等异常;
 3. 方孔不得有孔塞, 孔内毛边小于0.10mm;
 4. 弯曲, 6P以上不得超过0.15mm;
 5. 公母模偏移不得超过0.10mm, 滑块偏移不可连齿;
 6. 核对样板不可组立异常或错误, 不得有包风缺料, 油污杂质及变形;
 7. 顶针位凸出不可超出平面, 下陷小于0.15mm;
 8. 塑胶不可严重缩水, 表面保持光滑;
 9. 弹片及垂直毛边小于0.15mm, 弹片不得上翘(俗称露牙);
 10. 端子与塑壳配合, 推入时手感顺畅;
 11. 穿塑壳拔出力: 2.00kgf(Min.);
 12. 本产品使用的物料及制程须符合: WI-PZ-142 HSF技术标准管控要求;
 13. 标示"⊙"为FAI尺寸; 标示"▲"为首件检验尺寸; 标示"⊗"为CPK尺寸.

Part No.	Material	Color
12012H00-2xNP-L1-HF	Nylon 66, UL94V-0	本色(白色)
12012H00-2xNPA-L1-HF	Nylon 66, UL94V-0	黑色
12012H00-2xNPA-L1-01-HF	Nylon 66, UL94V-0(DOMO)	黑色

模具编号	JCT-2173									
C6	2025.02.27	依据YB202403250003新增规格	周吉洲	邱吉峰	一般公差 GENERAL TOLERANCE		绘图	曹世强	料号 PART NO.	
C5	2021.04.15	HR2104150095	伍文聪	郭正桃	X.X ±0.15	X° ±2°	DR.		文件编号 NUMBER	
C4	2020.03.07	HR2003070070	伍文聪	郭正桃	X.XX ±0.05	X.X° ±1°	审核	周吉洲	ENDPH02	
C0	2013.01.08	换图框发行	龚友莲	王志刚	X.XXX ±0.02		CHK.		品名 TITLE	
版次 REV.	日期 DATE	变更内容 DESCRIPTION	审核 CHK.	核准 APPD.	单位 UNIT mm		核准 APPD.	周吉洲	2.0mm PITCH HOUSING --- LOCK TYPE	

JCTC®

比例 SCALE 1:1

SHEET 1/1

版次 REV. C6