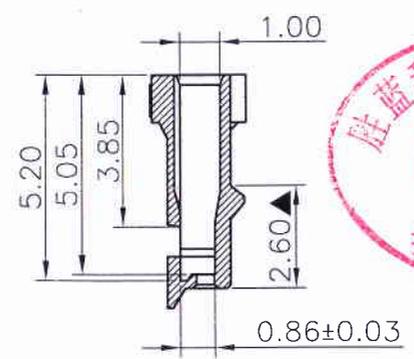
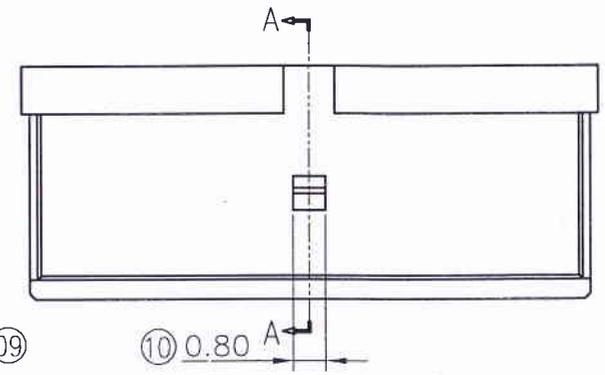
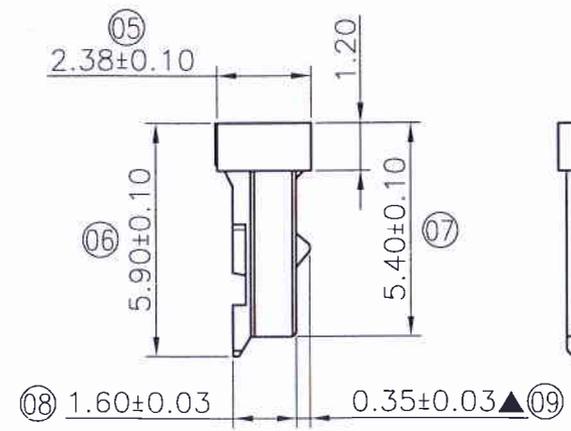
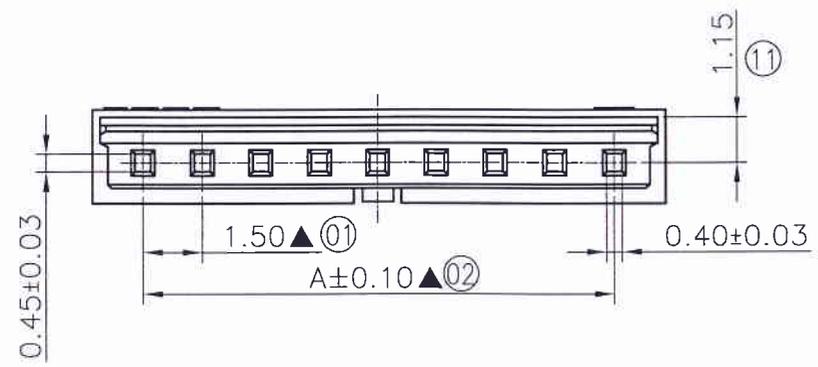
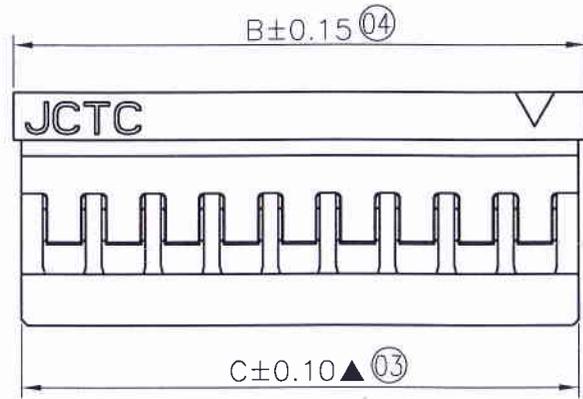
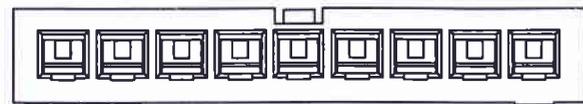


检验规范

NOTES:

- 1.毛边: 0.10mm(max.);
- 2.同批产品不可有色差现象,产品外观不可油污、斑点等异常;
- 3.方孔不得有孔塞,孔内毛边小于0.10mm;
- 4.弯曲,6P以上不得超过0.10mm;
- 5.公母模偏移不得超过0.10mm,滑块偏移不可连齿;
- 6.核对样板不可组立异常或错误,不得有包风缺料,油污杂质及变形;
- 7.顶针位凸出不可超出平面,下陷小于0.15mm;
- 8.塑胶不可严重缩水,表面保持光滑;
- 9.弹片及垂直毛边小于0.10mm,弹片不得上翘(俗称爆牙);
- 10.穿端子推入手感顺畅;
- 11.穿端子拔出力:0.80KG/f(MIN);
- 12.本产品使用的物料及制程须符合:WI-PZ-142 HSF技术标准管控要求
- 13.进胶点凸起高度为0.08mm MAX;
- 14.▲为重点检验尺寸.



Circuit No.	Dimensions		
	A	B	C
4P	4.50	7.10	6.70
5P	6.00	8.60	8.20
6P	7.50	10.10	9.70
7P	9.00	11.60	11.20
8P	10.50	13.10	12.70
9P	12.00	14.60	14.20
13P	18.00	20.60	20.20

Part No.	Material	Color
11502H00-NP-HF	LCP,UL94V-0	Beige
11502H00-NPA-HF	LCP,UL94V-0	Black

C3	18.01.05	HN1801050008	伍文聪	郭正桃	一般公差 GENERAL TOLERANCE		绘图 DR.	邓群庄	JCTC 胜蓝科技股份有限公司 东莞市富智达电子科技有限公司 品名 TITLE 1.50mm PITCH HOUSING	料号 PART NO.	11502H00-NPX-HF		
C2	17.01.17	新增13P	伍文聪	郭正桃	X.X ±0.15	X' ±2'	校对 CHK.			文件编号 NUMBER	ENDPH02		
C1	14.02.24	卡点加高0.10mm	龚友连	王志刚	X.XX ±0.05	X.X' ±1'	审核 CHK.			比例 SCALE	SHEET	版次 REV.	
C0	13.07.30	新图面发行	龚友连	王志刚	X.XXX ±0.02	▲ MAJOR DIM.	核准 APPD.			1/1	1/1	C3	
版次 REV	日期 DATE	变更内容 DESCRIPTION	审核 CHK.	核准 APPD.	单位 UNIT	mm							