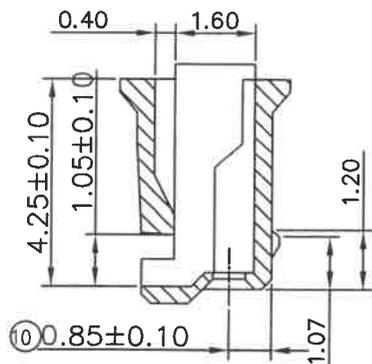
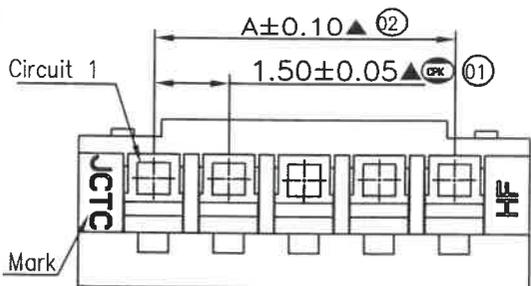
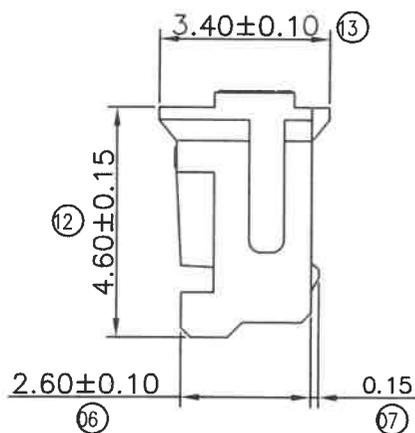
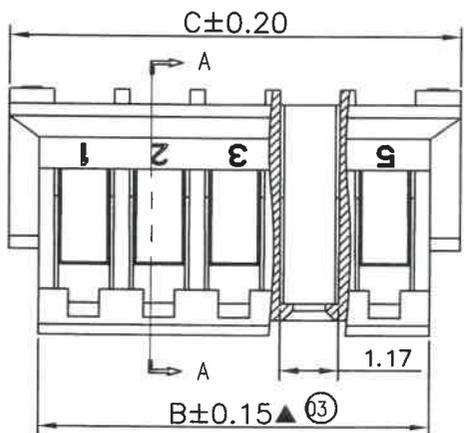


机密文件

检验规范



SECTION A-A



Notes:

1. 毛边: 0.10mm(max.);
2. 同批产品不可有色差现象, 产品外观不可油污、斑点等异常;
3. 方孔不得有孔塞, 孔内毛边小于0.10mm;
4. 弯曲, 6P以上不得超过0.15mm;
5. 公母模偏移不得超过0.10mm, 滑块偏移不可连齿;
6. 核对样板不可组立异常或错误, 不得有包风缺料, 油污杂质及变形;
7. 顶针位凸出不可超出平面, 下陷小于0.15mm;
8. 塑胶不可严重缩水, 表面保持光滑;
9. 弹片及垂直毛边小于0.15mm, 弹片不得上翘(俗称爆牙);
10. 端子与塑壳配合, 推入时手感顺畅;
11. 穿端子拔出力: 1.00KG/f(MIN);
12. 标示"⊗"为FAI尺寸; 标示"▲"为首件检验尺寸;  
标示"⊕"为CPK尺寸;
13. 本产品使用的物料及制程须符合:  
WI-PZ-142 HSF技术标准管控要求



Dimensional Ordering Information

Part No	A	B	C
2P	1.50	3.30	4.50
3P	3.00	4.80	6.00
4P	4.50	6.30	7.50
5P	6.00	7.80	9.00
6P	7.50	9.30	10.50
7P	9.00	10.80	12.00
8P	10.50	12.30	13.50
9P	12.00	13.80	15.00
10P	13.50	15.30	16.50
11P	15.00	16.80	18.00
12P	16.50	18.30	19.50
13P	18.00	19.80	21.00
14P	19.50	21.30	22.50
15P	21.00	22.80	24.00



Part No.	Material	Color
11501H00-NPA-P1-HF	Nylon 66,UL 94V-0	黑色无卤
11501H00-NP-P1-HF	Nylon 66,UL 94V-0	本色无卤
11501H00-NP	Nylon 66,UL 94V-0	本色
11501H00-NPC-HF	Nylon 66,UL 94V-0	70687-R
11501H00-NPA-HF	Nylon 66,UL 94V-0	黑色无卤
11501H00-NP-HF	Nylon 66,UL 94V-0	本色无卤
11501H00-NP-NK	Nylon 66,UL 94V-0	本色
11501H00-NP-HF-NK	Nylon 66,UL 94V-0	本色无卤

模具编号 JCT-2034

版次REV.	日期 DATE	变更内容 DESCRIPTION	审核 CHK.	核准 APPD.
D0	24.11.13	据YP202410216068新增规格	周吉洲	邱吉峰
C6	24.04.24	据YB202404120013新增规格	付志魁	周吉洲
C5	18.03.29	更换公司名称	伍文聪	郭正桃
C0	09.11.25	新版发行	肖坤权	王志刚

一般公差 GENERAL TOLERANCE	
X.X ±0.15	X' ±2'
X.XX ±0.05	X.X' ±1'
X.XXX ±0.02	
单位 UNIT	
mm	

绘图 DR.	审核 CHK.	核准 APPD.
欧阳朵		

料号 PART NO.	文件编号 NUMBER
11501H00-NP-XX-XX	ENDPH02
品名 TITLE	
ZH 1.50mm PITCH HOUSING	

JCTC®		
比例 SCALE	SHEET	版次 REV.
1/1	1/1	D0