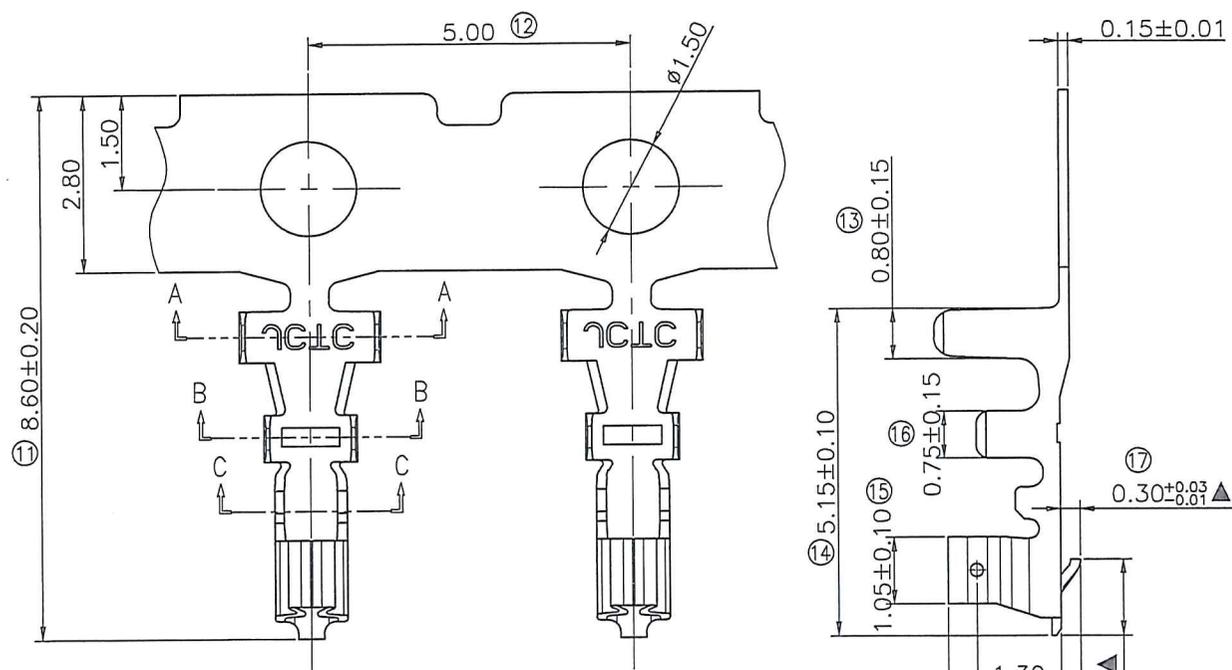
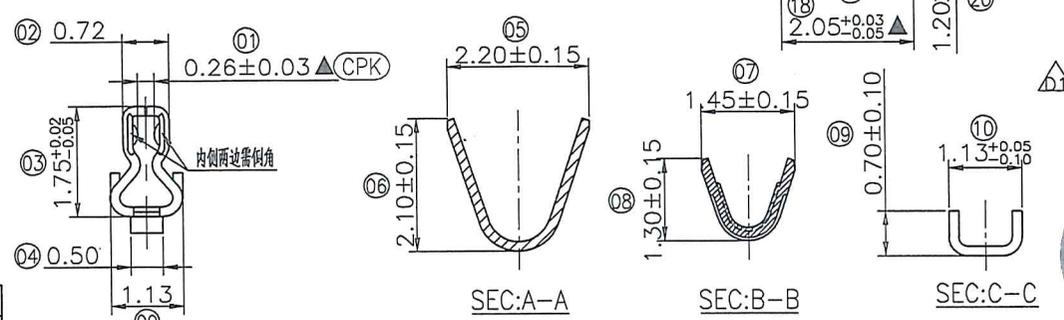


检验规范



- NOTES:
1. 材质: C5191R-H (T=0.15mm);
 2. 端子平面连续3Pin差距不得超过0.05mm;
 3. 成形端子所有部位毛边不得超过0.03mm;
 4. 包装标准: 每盘 15K; 需标示 料号. 品名. 数量. 日期. 批号;
 5. 接头数-一盘不可超过3个(需用空接方式);
 6. 插入塑胶手感顺畅;
 7. 拔出塑胶力 1.00kgf Min;
 8. 端子打线后, 插入塑胶主体进行8个方向摇摆测试, PIN针插入时, 不能撞至端子;
 9. (XX) 为首件确认尺寸“(CPK)”符号为CPK尺寸; ;
 10. ▲为重点检验尺寸;
 11. wire range: AWG AWG#24-#30
 12. ins.(OD) range: 1.10max.
 13. 本产品使用的物料及制程须符合:
WI-PZ-142 HSF技术标准管控要求
 14. 适用料号:



序号	产品料号	电镀要求	插入力	
			MAX(kgf)	MAX(kgf)
* 推距0.40mm 镀锡之方PIN针				
1	11500TOP-4	素材	0.40	0.07
2	11500TOP-4-DP	镀锡素材	0.40	0.07
3	11500TOP-2E	镀锡		
4	11500TOP-2E-01	镀锡01规格		
5	11500TOP-0A	镀半金1u"		
6	11500TOP-0A-DP	镀半金1u"	0.50	0.10
7	11500TOP-0C	镀半金1.5u"		
8	11500TOP-3E	镀锡		



材料宽度	出料型式
10.0±0.05	一出三
模具编号	JCTC-1196

D1	2023.03.01	依PBJOA202208030001新增规格	伍文聪	罗祖国	一般公差 GENERAL TOLERANCE		绘图 DR.	黄占贤
D0	2022.08.17	依ECN20220725183新增规格	伍文聪	罗祖国	X.X ±0.15	X° ±2°	校对 CHK.	
C6	2020.07.10	TR2008120200	伍文聪	郭正桃	X.XX ±0.05	X.X° ±1°	审核 CHK.	
C5	2018.09.01	依TR1809010181设变	伍文聪	郭正桃	X.XXX ±0.02	▲ MAJOR DIM.	核准 APPD.	
版次REV.	日期 DATE	变更内容 DESCRIPTION	审核CHK.	核准APPD.	单位 UNIT mm			

料号 PART NO.	文件编号 NUMBER
11500TOP-XX	ENDPT01
品名 TITLE	Molex 1.5 端子

JCTC ®		
TERMINAL&CONNECTORS		
比例 SCALE	SHEET	版次 REV.
1:1	1/1	D1