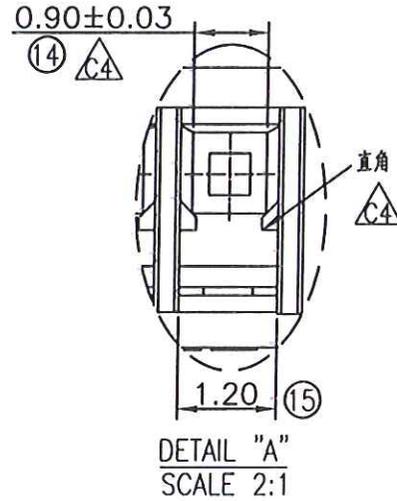
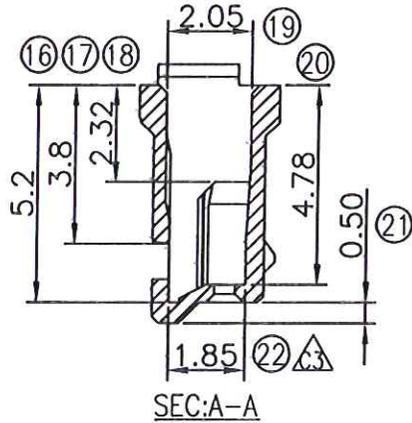
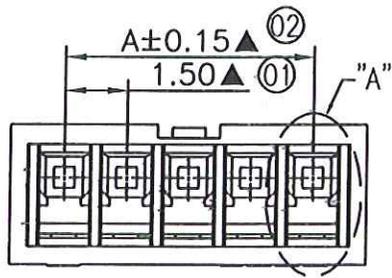
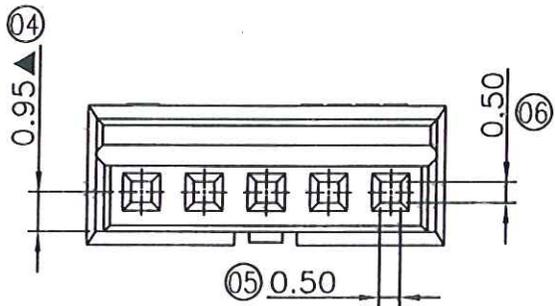
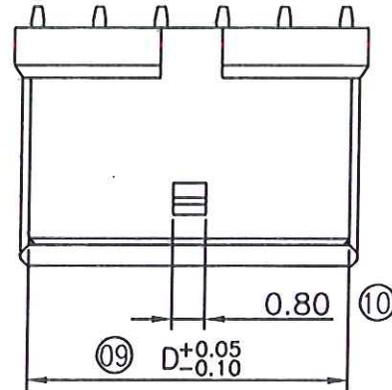
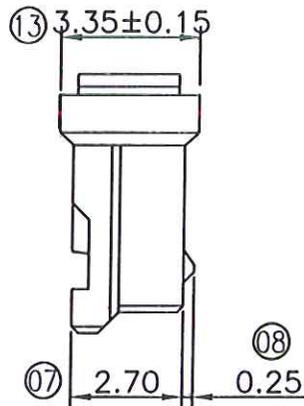
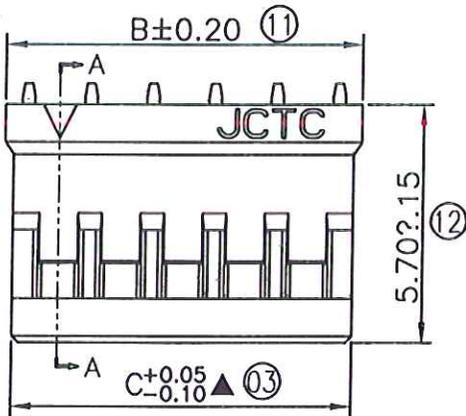


检验规范



Part No	A	B	C	D
2P	--	4.10	3.70	3.30
3P	3.00	5.60	5.20	4.80
4P	4.50	7.10	6.70	6.30
5P	6.00	8.60	8.20	7.80
6P	7.50	10.10	9.70	9.30
7P	9.00	11.60	11.20	10.80
8P	10.50	13.10	12.70	12.30
9P	12.00	14.60	14.20	13.80
10P	13.50	16.10	15.70	15.30
11P	15.00	17.60	17.20	16.80
12P	16.50	19.10	18.70	18.30
13P	18.00	20.60	20.20	19.80
14P	19.50	22.10	21.70	21.30
15P	21.00	23.60	23.20	22.80



NOTES:

- 毛边: 0.10mm(max.);
- 同批产品不可有色差现象, 产品外观不可油污、斑点等异常;
- 方孔不得有孔塞, 孔内毛边小于0.15mm;
- 弯曲, 6P以上不得超过0.10mm;
- 公母模偏移不得超过0.10mm, 滑块偏移不可过齿;
- 核对样板不可组立异常或错误, 不得有包风缺料, 油污杂质及变形;
- 顶针位凸出不可超出平面, 下陷小于0.15mm;
- 塑胶不可严重缩水, 表面保持光滑;
- 弹片及垂直毛边小于0.10mm, 弹片不得上翘(俗称爆牙);
- 穿端子推入手感顺畅;

- 穿端子拔出力: 1.00kgf(MIN);
- ⊗为首件确认尺寸;
- ▲为重点检验尺寸.
- 本产品使用的物料及制程须符合: WI-PZ-142 HSF技术标准管控要求



Part No.	Material	Color	备注
11500H00-NP	Nylon 66,UL 94V-0	Natural(White)	--
11500H00-NPA	Nylon 66,UL 94V-0	Black	SL10-0004

版次 REV	日期 DATE	变更内容 DESCRIPTION	审核 CHK.	核准 APPD.	单位 UNIT	mm	一般公差 GENERAL TOLERANCE	绘图 DR.	伍文聪	料号 PART NO.	文件编号 NUMBER	JCTC® TERMINAL&CONNECTORS		
C4	20.10.22	HN2010220299	伍文聪	郭正桃			X.X ±0.15	伍文聪	11500H00-NPX	ENDPH02	Molex 1.50mm PITCH HOUSING 比例 SCALE 1/1 SHEET 1/1 版次 REV. C4			
C3	17.06.27	做HR1705050049优化产品	伍文聪	郭正桃		X.X ±0.05	校对 CHK. 伍文聪							
C2	12.12.03	卡点高度改为0.25mm	龚友莲	王志刚		X.XXX ±0.02	审核 CHK. 伍文聪							
C1	12.05.02	新增加黑色规格	龚友莲	王志刚			核准 APPD. 伍文聪							