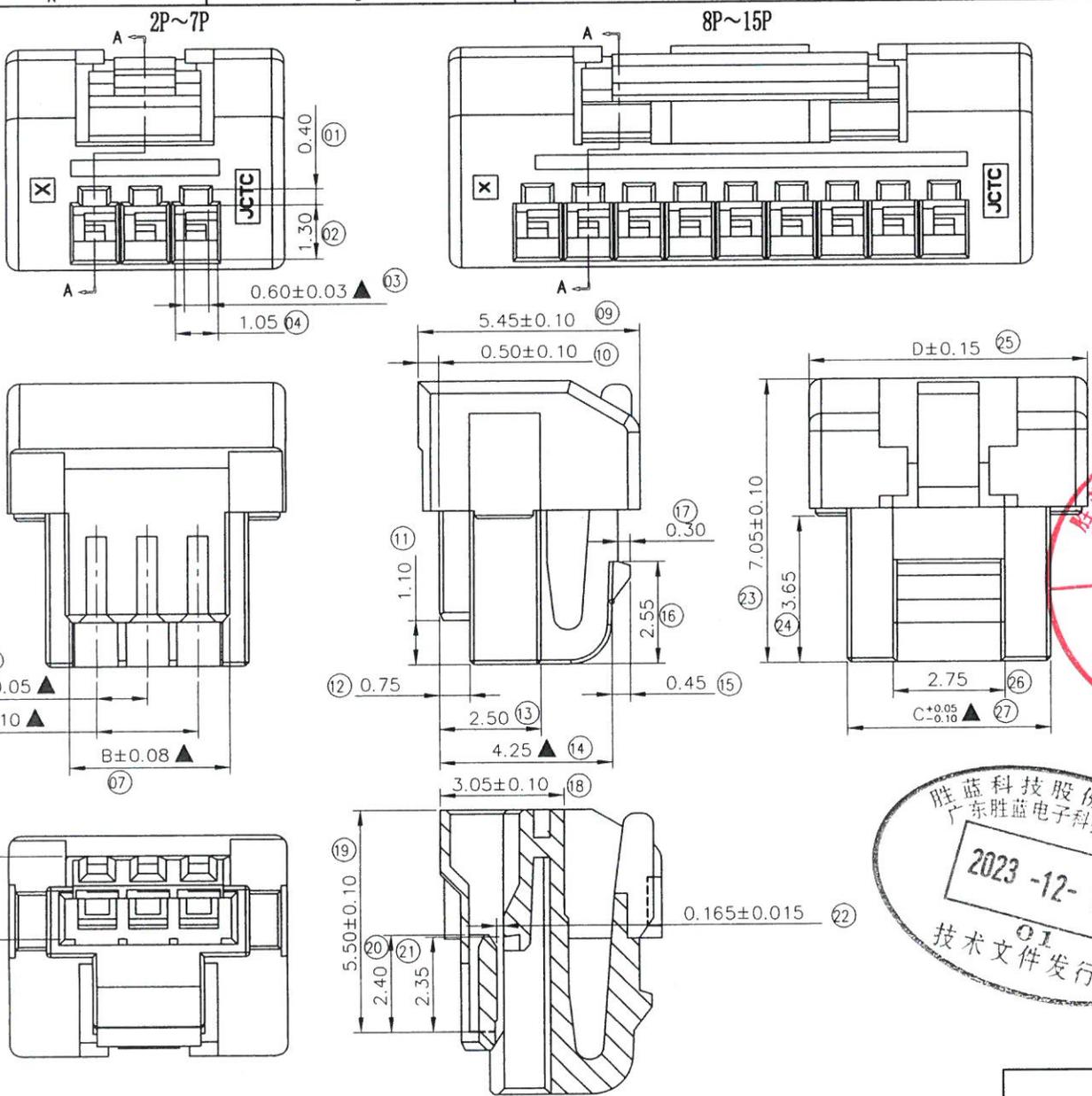


# 检验规范



1. 毛边: 0.10mm(max.);
2. 同批产品不可有色差现象, 产品外观不可油污、斑点等异常;
3. 方孔不得有孔塞, 孔内毛边小于0.15mm;
4. 弯曲, 6P以上不得超过0.10mm;
5. 公母模偏移不得超过0.10mm, 滑块偏移不可连齿;
6. 核对样板不可组立异常或错误, 不得有包风缺料, 油污杂质及变形;
7. 顶针位凸出不可超出平面, 下陷小于0.15mm;
8. 塑胶不可严重缩水, 表面保持光滑;
9. 弹片及垂直毛边小于0.10mm, 弹片不得上翘(俗称爆牙);
10. 穿端子推入手感顺畅;
11. 穿端子拔出力: 1.20KGF(MIN);
12. 标示"⊗"为FAI尺寸; 标示"▲"为首件检验尺寸, 标示"⊙CPK"为CPK尺寸
13. 本产品使用的物料及制程须符合: WI-PZ-142 HSF技术标准管控要求



Part No	Dimensions			
	A	B	C	D
2P	--	2.80	3.75	5.60
3P	2.50	4.05	5.00	6.85
4P	3.75	5.30	6.25	8.10
5P	5.00	6.55	7.50	9.35
6P	6.25	7.80	8.75	10.60
7P	7.50	9.05	10.00	11.85
8P	8.75	10.30	11.25	13.10
9P	10.00	11.55	12.50	14.35
10P	11.25	12.80	13.75	15.60
11P	12.50	14.05	15.00	16.85
12P	13.75	15.30	16.25	18.10
13P	15.00	16.55	17.50	19.35
14P	16.25	17.80	18.75	20.60
15P	17.50	19.05	20.00	21.85

模具编号 JCTC-2553

SECTION A-A

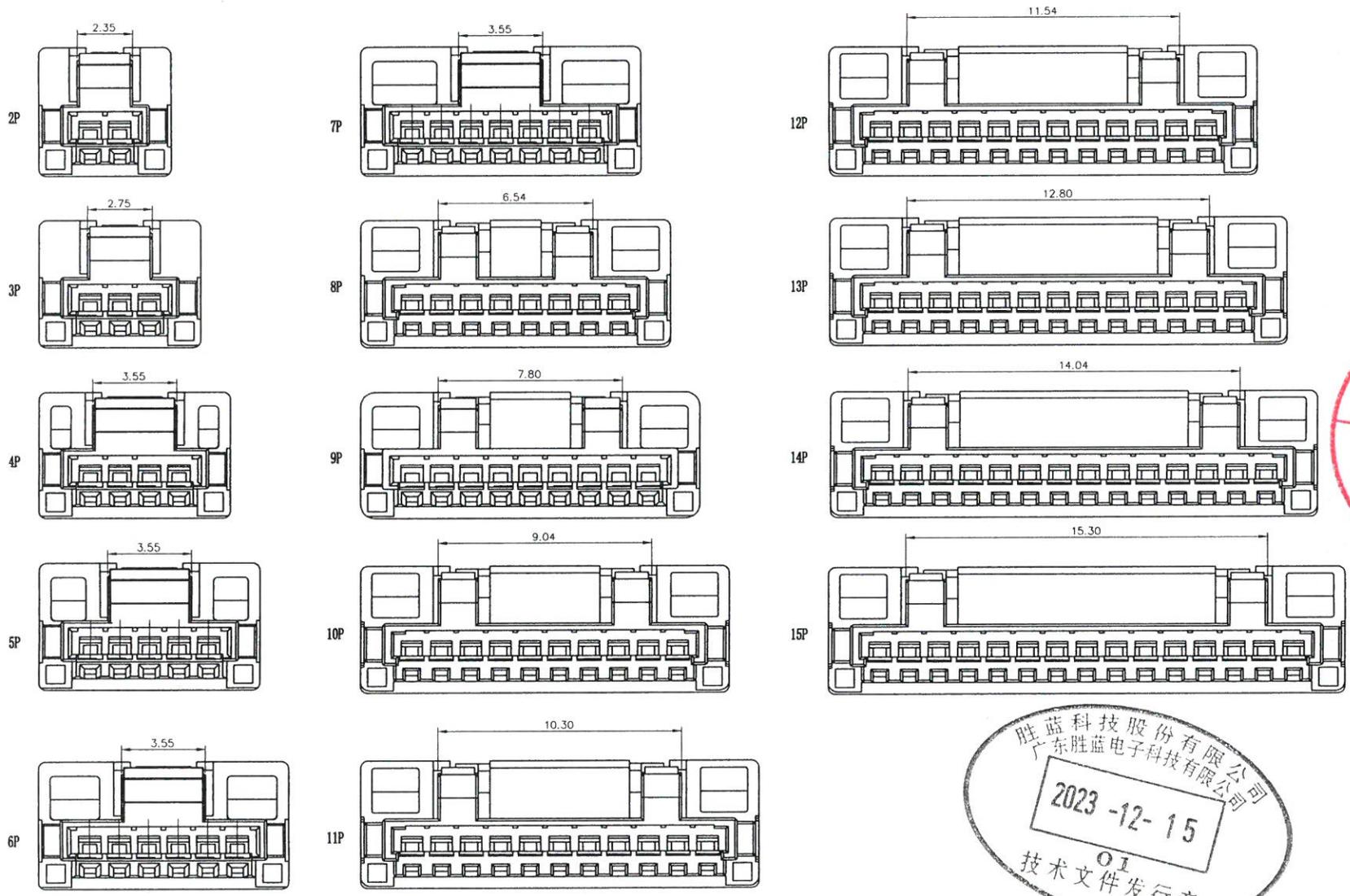
Part No.	Material	Color
11259H00-NP-L-HF	Nylon 66,UL 94V-0	Natural (White)

一般公差 GENERAL TOLERANCE		绘图 DR.	欧阳朵
X.X ±0.15	X' ±2'	审核 CHK.	付志魁
X.XX ±0.05	X.X' ±1'	核准 APPD.	周吉洲
X.XXX ±0.02			
单位 UNIT			
mm			

料号 PART NO.	文件编号 NUMBER
11259H00-NPX-L-HF	ENDPH02
品名 TITLE	
1.25mm PITCH HOUSING\带扣	

<b>JCTC</b> ®		
比例 SCALE	SHEET	版次 REV.
1/1	1/2	A0

# 检验规范



模具编号 JCTC-2553

一般公差 GENERAL TOLERANCE X.X ±0.15 X.XX ±0.05 X.XXX ±0.02 单位 UNIT mm			X' ±2' X.X' ±1'		绘图 DR. 欧阳朵 审核 CHK. 核准 APPD.	料号 PART NO. 11259H00-NPX-L-HF 文件编号 NUMBER ENDPH02 品名 TITLE 1.25mm PITCH HOUSING\带扣	<b>JCTC</b> ® 比例 SCALE 1/1 SHEET 2/2 版次 REV. A0
版次 REV. A0 日期 DATE 23.12.11 变更内容 DESCRIPTION 据YB202311080003新版发行	审核 CHK. 付志魁 核准 APPD. 周吉洲						