

# 检验规范

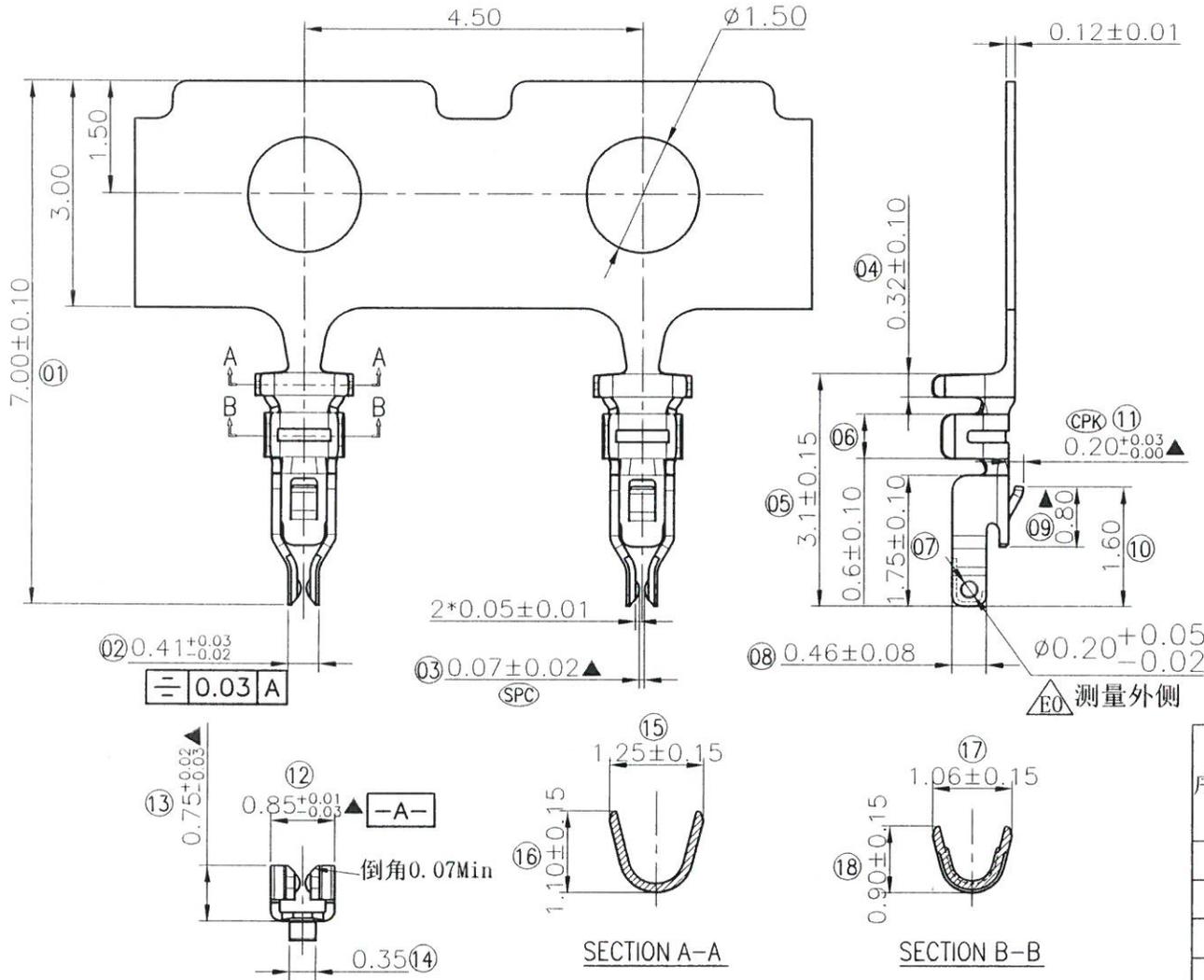


### NOTES:

1. 材质: C5210R-EH ;
2. 端子平面连续3Pin间距不得超过0.05mm;
3. 成形端子所有部位毛边不得超过0.03mm;
4. 包装标准: 每盘20K; 需标示料号. 品名. 数量. 日期. 批号;
5. 接头数一盘不可超过2个(需用空接方式);
6. 插入塑胶力手感顺畅;
7. 拔出塑胶力0.70KGf最小;
8. 端子打线后, 插入塑胶主体进行8个方向摇摆测试, PIN针插入时, 不能撞歪端子;
9. 标示"⊗"为FAI尺寸; 标示"▲"为首件检验尺寸
10. 标示"CPK"为CPK尺寸; 标示"SPC"为SPC尺寸
11. wire range: AWG #28~#30
12. ins. (OD) range: 0.50~0.70mm.
13. 每盘端子料带头部和尾部增加凸起横纹  
用于管控出货少数;
14. 本产品使用的物料及制程须符合:  
WI-PZ-142 HSF技术标准管控要件发行章

### 15. 适用料号:

序号	产品料号	电镀要求	插入力	拉力一次	拉力十次
			Max. (kgf)	Min. (kgf)	
			推配0.20mm镀金之PIN针		
1	11202TOP-4-NK	素材	0.10	0.05	0.05
2	11202TOP-4-NK-DP	德鹏素材	0.10	0.05	0.05
3	11202TOP-2E-NK	镀亮锡	0.15	0.05	0.05
4	11202TOP-5A-NK	镀全金0.8u"	0.15	0.05	0.05
5	11202TOP-5A-NK-DP	镀全金0.8u"	0.15	0.05	0.05
6	11202TOP-5D-NK	镀全金4u"	0.15	0.05	0.05
7	11202TOP-5F-NK	镀全金10u"	0.15	0.05	0.05



材料宽度	16.0 <sup>+0.00</sup> / <sub>-0.08</sub>
出料形式	二出一
模具编号	JCTC-1244

E0	2024.07.29	依ECN202407241107变更	E0 1处	付志魁	周吉洲	一般公差GENERAL TOLERANCE		绘图	陈佳龙	料号 PART NO.	文件编号 NUMBER
D6	2024.05.07	依ECN20240104954变更	D6 3处	付志魁	周吉洲	X.X ±0.15	X° ±2°	DR.		11202TOP-XX-NK	ENDPT01
D5	2023.03.01	更新料号规格		伍文聪	罗祖国	X.XX ±0.05	X.X° ±1°	审核			
C0	2014.01.14	新图面发行		龚友连	唐海江	X.XXX ±0.02		CHK.			
版次REV.	日期 DATE	变更内容 DESCRIPTION		审核CHK.	核准APPD.	单位 UNIT		核准		品名TITLE	比例SCALE
						mm		APPD.		Molex 78172 1.20mm PITCH Terminal	1:1



比例SCALE	SHEET	版次REV.
1:1	1/1	E0