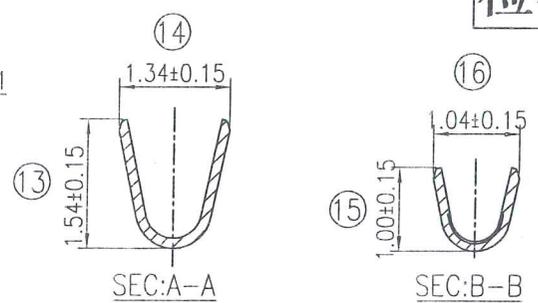
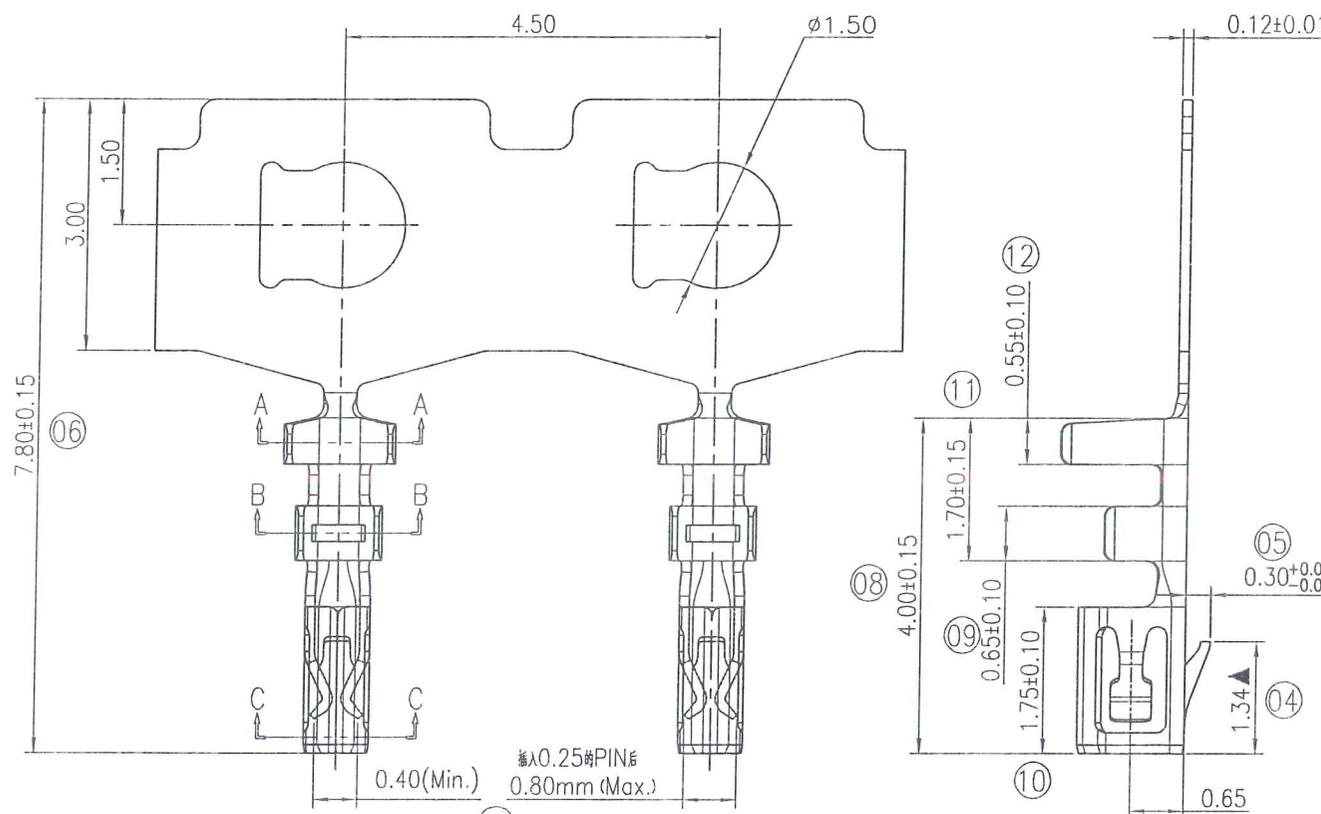
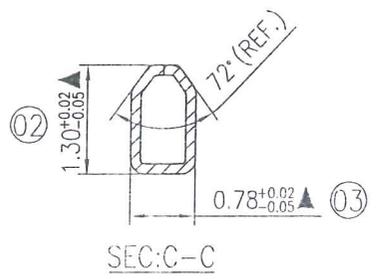
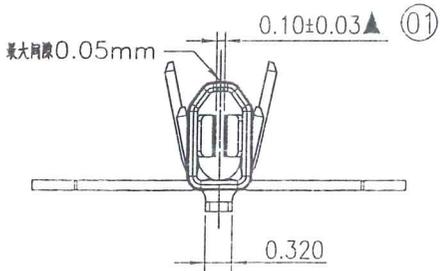


# 检验规范



- NOTES:
1. 材质: C5210R-H (T=0.12mm);
  2. 端子平面连续3Pin差距不得超过0.05mm;
  3. 成形端子所有部位毛边不得超过0.03mm;
  4. 包装标准: 每盘20K; 需标示 料号. 品名. 数量. 日期. 批号;
  5. 接头数一盘不可超过3个(需用铆钉连接或空接方式);
  6. 插入塑胶力手感顺滑;
  7. 拔出塑胶力0.80KGf最小;
  8. 端子打线后, 插入塑胶主体进行8个方向摇摆测试, PIN针插入时, 不能撞歪端子;
  9. (XX) 为首件确认尺寸;
  10. ▲为重点检验尺寸;
- wire range: AWG #28~#32  
 · ins.(OD) range: 0.80max.
11. 本产品使用的物料及制程须符合:  
WI-PZ-142 HSF技术标准管控要求
  12. 适用料号:



序号	产品料号	电镀要求	插入力		
			MAX(kgf)	拉力一次	拉力十次
1	11007T2P-4-NK	素材	MIN(kgf)		
2	11007T2P-2E-NK	镀镍	MIN(kgf)		
			标配0.25mm镀金之PIN针		
			0.20	0.06	0.05

材料宽度	出料型式	模具编号
17.0±0.08	二出一	JCTC-1197

版次REV	日期 DATE	变更内容 DESCRIPTION	审核 CHK.	核准 APPD.	单位 UNIT	一般公差 GENERAL TOLERANCE	绘图 DR.	张振坤	料号 PART NO.	文件编号 NUMBER	JCTC® TERMINAL&CONNECTORS		
C3	20.09.10	HN2009100250	伍文聪	郭正桃	mm	X.X ±0.15 X.XX ±0.05 X.XXX ±0.02	张振坤	11007T2P-XX-NK	ENDPT01				
C2	17.03.27	变更公司名称	伍文聪	郭正桃		X' ±2' X.X' ±1'	张振坤	Molex 501193 1.00 高脚端子		比例 SCALE	SHEET	版次 REV.	
C1	13.03.07	变更包装数量	龚友连	唐海江		▲ MAJOR DIM.	张振坤			1/1	1/1	C3	
C0	13.03.04	换图框发行	龚友连	唐海江			张振坤						