

RoHS 2.0

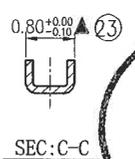
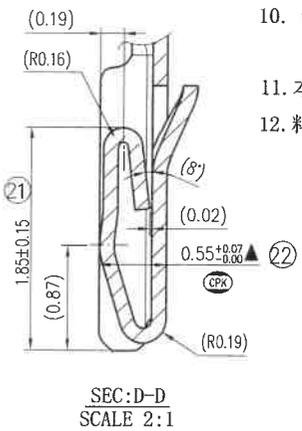
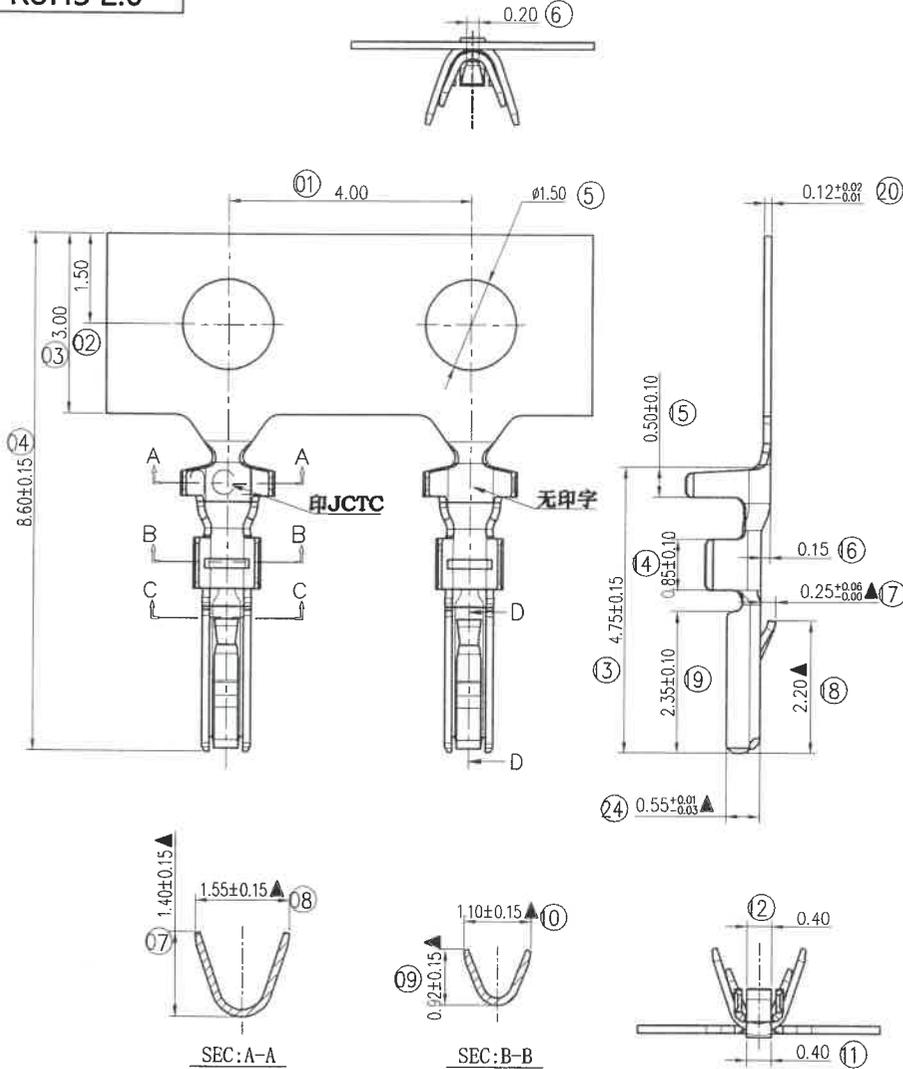
检验规范



NOTES:

1. 材质:C5191R-H (T=0.12mm)
2. 端子平面连续3Pin间距不得超过0.05mm.
3. 成形端子所有部位毛边不得超过0.03mm.
4. 包装标准:每盘20K;需标示 料号. 品名. 数量. 日期. 批号.
5. 接头数一盘不可超过2个(需要用空接方式).
6. 插入塑胶力手感顺畅.
7. 拔出塑胶力0.80Kgf最小.
8. 端子打线后,插入塑胶主体进行8个方向摇摆测试,PIN针插入时,不能撞歪端子
9. 标识(X)为FAI尺寸; 标识(▲)为首件检验尺寸;标识(⊙)为CPK尺寸.
10. wire range:AWG #28~#32
ins. (OD) range: 0.60max.
11. 本产品使用的物料及制程须符合“WI-PZ-142”HSF技术标准管控要求.
12. 料号说明:

序号	产品料号	电镀要求
1	11006TOP-4	素材
2	11006TOP-2E	镀亮锡
3	11006TOP-2E-01	镀锡100u"Min
4	11006TOP-3E	镀雾锡
5	11006TOP-0A	镀半金1u"
6	11006TOP-0C	镀半金3u"
7	11006TOP-0E	镀半金5u"
8	11006TOP-0F	镀半金10u"
9	11006TOP-0G	镀半金15u"/镍底50u"Min
10	11006TOP-0G-S1	镀半金15u"/镍底80u"Min
11	11006TOP-0H	镀半金30u"
12	11006TOP-5A	镀全金1u"
13	11006TOP-5D	镀全金4u"
14	11006TOP-5G	镀全金15u"
15	11006TOP-5H	镀全金30u"



适用系列料号	规格型号
11006TOP-XX	印JCTC
11006TOP-XX-NK	无印字

模具编号 JCTC-1136/1219

版次REV.	日期 DATE	变更内容 DESCRIPTION	审核CHK.	核准APPD.
D6	2025.02.07	依YB202501130005新增规格	周吉洲	邱吉峰
D5	2024.07.25	依YB202407220008新增规格	周吉洲	邱吉峰
D4	2024.05.29	依YB202405130008新增规格	李志安	郭正桃
C0	2011.05.04	换图框发行	黄友连	唐海江

一般公差 GENERAL TOLERANCE	
X, X	±0.15
X, XX	±0.05
X, XXX	±0.02
X°	±2°
X, X°	±1°

绘图 DR.	曹世强
审核 CHK.	周吉洲
核准 APPD.	邱吉峰

料号 PART NO.	文件编号 NUMBER
11006TOP-XX	ENDPT01
品名 TITLE	
JST SHL 1.00 端子	

JCTC ®		
比例 SCALE	SHEET	版次 REV.
1:1	1/1	D6